



# PRO-C 800TE

Teflon 이 함유된 VINYLESTER Coating  
30-60 mils ( 0.75-1.5 mm)

## 특징

저 침투성  
뛰어난 내마모성  
저 마찰계수

## 추천용도

공정탱크  
저장탱크

## 내식성

유기산류	오일류
무기산류	염류
알칼리 용액	

## 한계온도 ( 금속 적용시 )

침지시 : 54.4°C 미만

색상 : 요구된 색상표 가능

## 물리적 특성

항목	PRO-C800TE	시험방법
인장강도	17-19 MPa	ASTM C307
굴곡강도	34-35 MPa	ASTM C580
스틸부착강도	13 MPa	ASTM D579
Flame Spread	, < 5 mm	ASTM D635
Shore D경도	75-80	ASTM D2240
WVT	0.0010 perm. in.	ASTM E96
Taber 마모성	8 mg (CS-17 Wheel, 1000 Cycle, 1000g 하중) 48 mg (H-10 Wheel)	ASTM D4060
마찰계수	0.12(정적) 0.17(동적)	ASTM D1894

## 작업규정

PRO-C 800TE는 Teflon® 충전제가 충전된 vinyl ester 코팅제입니다.  
본 제품은 건조도막 두께가 총 30-60mils이 되도록 제조사의 추천된 용도에 맞게 2-3회 primer 도장이 필요

합니다.

## PRO-C 800TE SYSTEM

PRO-C 800TE는 화학물질 제조 및 공정에 필요되는 금속 및 콘크리트 보호를 위해 2-3개층의 Teflon® 이 충전된 vinyl ester가 사용됩니다.  
완전 경화되면 각각의 요소들은 고유의 특성을 잃고 하나의 단일체로 됩니다.

PRIMER V1은 PRO-C 800TE의 사용 앞서 브라스팅된 steel의 녹 발생을 막기 위해 사용됩니다. 최대의 성능을 위해서는 모든 금속표면에는 프라이머를 코팅하여야 하지만, chemical 환경이 약하거나 침지되지 않을 경우 에는 사용치 않아도 됩니다. 그러나 콘크리트는 접착력을 좋게하기 해서 충분한 함침에 도움이 되도록 프라이머를 해야만 합니다.

PRIMER V1C는 SPARK TEST가 요구되거나 규정되어 있을 경우 콘크리트에 사용되도록 설계된 제품입니다.

하도, 중도, 상도 :

Teflon® 함유로 충전된 PRO-C 800TE는 내마모, 내식층을 제공합니다.

## 수지사용량 및 경화제 사용비

주 : 수지/경화제 = 1 gal / 3 oz

구분	ft <sup>2</sup> /gal	
	콘크리트	STEEL
PRIMER V1	150-200	250-300
PRIMER V1C	100-150	-----
<b>PRO-C 800TE</b>		
실제 15-20MIL (건조도막)	60-70	60-70
이론 30-40MIL (건조도막)	75	75
S-10 용제	500	500

\* 위의 사용량은 실제 사용량과는 차이가 있으며 대략적인 소요량 추정을 위한 것 입니다.

## 작업 개요

### 표면처리

**Metal** : Metal 표면은 적절한 마감을 위하여 브라스팅

되어야 한다.

침지 및 많은 양의 유출시 :  
 화이트 메탈, SSPC SP-5, 또는 NACE#1, 최소 3.0 mil 분포.  
 고농도, 침지되지 않을 경우 (증기와 유출) :  
 Near White, SSPC SP10, 또는 NACE#2, 최소 2.0 mil 분포  
 대기 상태시 :  
 SSPC SP6 또는 NACE#3, 최소 2.0mil 분포

**콘크리트** : 콘크리트는 표면 응력을 제거하기 위해서 기계적인 처리가 되어야 합니다. 오일류, 그리스 또 다른 물질들은 표면처리전 제거되어야 합니다. 콘크리트는 form 이형제와 경화혼합물이 없어야 합니다. 표면 직조는 육안표준 (CSP-5) 또는 40-60 grit 사포와 유사해야 합니다. 처리된 표면은 ASTM D4541에 대하여 최소 인장강도 1.7 MPa가 되어야 합니다.

모든 콘크리트 모재는 ASTM D4263의 Sheet Test를 이용하여 작업전 반드시 수분 함량을 측정하여야 합니다.

부가적인 표면 처리는 40-60grit의 자갈을 얻지 못할 경우와 1차 기계적 표면 처리후에 표면 응력이 완전히 제거되지 않은 경우에 필요합니다.

기계적인 표면처리는 표면아래의 기공이나 노출된 벌집모양의 틈, 응력을 제거하고, PRO SCRATCH C 800으로 채워야 합니다. ( 기술자료 참조 )

**작업규정**

소재의 온도는 콘크리트나 금속 모두 10°C-43°C이어야 합니다.

상대습도 : 최대 90% 미만

소재온도는 이슬점온도의 2.8°C이상이어야 합니다.

경화제	소재온도	PRIMER V1	PRIMER V1C	PRO-C 800TE
IH-1	10-21°C	3-4oz	4-5oz	3-4oz
IH-1	21-32°C	2-3oz	3-4oz	2-3oz

혼합된 PRO-C 800TE의 가사시간은 온도에 따라 달라 집니다. 장비의 손상과 재료의 손실을 막기위해서는 아래표에 따라 사용할 수 있는 양보다 많은 양을 섞지 마십시오.

온도(°C)	시간 (분)
10	60
24	40
32	25

혼합된 재료는 보관하지 마십시오. 잔여량은 각각의 작업이 끝난후 적절하게 폐기처리를 요합니다.

**PRIMER 작업**

**Metal** : 최대 성능을 발휘하기 위해서는 IH-1경화제의 정확한 양을 혼합하고 PRIMER V1을 모든 금속표면에 도장합니다. 브러쉬, 롤러, 스프레이를 이용하여 습도막두께 3-4mils로 도장합니다. 오목한 곳에는 Primer도장을 하지 않습니다.

**콘크리트** : 프라이머 도장 전 표면은 반드시 완전 건조되어야 합니다. 모든 콘크리트는 PRIMER V1 또는 PRIMER V1C로 습도막 3-4mils의 두께로 프라이머 도장을 해야 합니다. 오목한곳에는 primer도장을 하지 않습니다.

PRIMER V1C는 IH-1경화제를 정량비로 넣기전에 1-2분간 기계로 혼합이 되어야 하고 롤러만을 사용합니다. 터치업이나 보수를 할 경우 브러쉬 사용합니다.

**하도 / 중도 / 상도**

PRO-C 800TE는 침전된 충전제 및 안료를 재분산하기 위해서 혼합합니다. PRO-C 800TE에 대한 IH-1경화제의 정량을 추가하고 균일한 색상이 될 때까지 완전하게 혼합합니다. 브러쉬, 로라, 스프레이를 이용하여 습도막 15-20mils의 두께로 도장합니다.

제품의 경화시 발생하는 문제를 줄이기 위해서는 도장면이 완전 경화 될 때 까지 작업중이나 작업후에라도 공기를 이동하고 제거하도록 합니다. 이러한 작업은 고농도의 스티렌이 제품의 경화를 지연/금지하는 것을 막아줍니다.

**SPRAY 작업방법**

복수원소 : Binks 8:1 pump를 사용.  
 102-3430 ACI 밸브의 Binks Model  
 18NC 스프레이건 #59 BSSX9-47

경화제는 101-5202경화제 탱크에 의해 공급되어야 합니다.; 1/2" ID 재료공급호스

**PRO-C 800TE의 경화cycle**

온도 (°C)	재도장시간 (시간)		경화시간 (시간)
	최소	최대	
10	12	120	96
24	4	96	24
32	3	72	20

재도장 시간을 초과했을 경우 당사 기술부로 문의해 주시기 바랍니다. 다음 도장전 샌딩이나 블라스팅이 필요할 수도 있습니다

다. 재도장시간은 직사광선에 노출되었을 경우 현저하게 줄 수 있습니다.

직사광선에서의 PRO-C 800TE를 이용한 작업은 소재표면의 높은 온도와 콘크리트의 기포발생 때문에 블리스터, 핀홀, 또는 주름 현상이 발생할 수 있습니다. 2중 primer도장, 차광 또는 야간 작업이 필요할 경우도 있습니다.

시험

침지되는 경우 5000볼트 AC spark tester를 이용. 모든 핀홀을 PRO-C 800TE을 사용해서 표시하고 보수합니다. 간단한 보수작업은 Brush를 이용할 수 있습니다.

세척

SOL-10 세척용제로 기구와 장비를 세척합니다. 아세톤은 사용하지 마십시오.

운송

물질 안전 보건 자료(MSDS)에 준합니다.

저장

경고 : 모든 제품은 DOT에 의해 규정되어 지며 혼재되어 있거나 혼합할 경우 폭발반응이 일어날 수 있습니다.

모든 제품은 불꽃이나 스파크 또는 기타 유해물질로부터 격리하고, 건조하고 시원한 곳에 저장되어야 합니다. 직사광선이나 과도한 열원에 노출시 가사시간이 짧아질 수 있습니다.

10-24°C에서 원래의 용기, 또는 개봉하지 않은 용기에 적절하게 보관되어 있을 경우 PRIMER V1/V1C와 PRO-C 800TE는 24°C이하에서의 저장기간은 2-3개월 미만입니다.

IH-1 경화제의 저장기간은 10-24°C에서 1년입니다.

안전

M.S.D.S : 제품 사용전 반드시 물질 안전 보건 자료를 읽으십시오.

PRO-C 800TE system은 경험 있는 숙련자를 위한 제품입니다. 당사는 적절하고 안전하게 재료가 사용되고 표면이 적절하게 처리되도록 도움을 줍니다.

PRO-C 800TE는 작업자 및 제 3의 계약자에 적용됩니다. 다음의 안전을 위한 주의사항을 확실히 인지시킵니다.

가. 직접적인 피부 접촉이나 흡입으로 수지와 경화제에 노출되면 극심한 피부발진이 일어날 수 있습니다. 피부와 의복의 세척은 중요하고 지속적인 관심을 가져야 합니다.

나. 연기는 공기보다 무겁고 인화성이다. 농축된 연기의 흡입을 최소화하기 위해서는 적절한 환기가 필요합니다.

다. 작업중에는 적절한 마스크를 착용해야 합니다.

라. 작업중에는 보안경, 장갑, 적절한 보호의를 항상 착용해야 합니다.

마. 경화제가 묻었을 경우 다량의 흐르는 물에 피부를 세척하고 오염된 의복은 버립니다. 오염된 의복은 세탁을 해서 다시 사용하지 마십시오. PRO-C 800TE제품은 SOL-10으로 닦아낼 수 있습니다.

바. 용제, MEK, 신너로 세척하되, 아세톤은 사용하지 마십시오.

사. 재료를 혼합시 또는 작업 중에는 작업장으로부터 불꽃이나 스파크를 멀리합니다.

아. 피부 발진이 발생하면 작업장으로부터 격리시키고 피부과 의사의 진찰을 요합니다.